



Ficha Técnica

KING KONG TIPO IV

Uso

Materias Primas
Mezcla de arcillas.

Ladrillo para muros portantes

Requisitos normados:
NTP: 399.613
NTP: 339.604
RNE: 070

CARACTERÍSTICAS

Peso promedio
Largo
MEDIDAS Ancho
Alto

kg	2.56-2.83		
mm	240.0	2%	235.2 Mín. 244.8 Máx.
mm	120.0	3%	116.4 Mín. 123.6 Máx.
mm	90.0	4%	86.4 Mín. 93.6 Máx.

Absorción de agua
Alabeo
Eflorescencia
Porcentaje de Vacíos

%	< 22.0	Máx. 22.0
mm	< 1.5	Máx 4.0
-	No presenta < 49%	No presenta
kg/cm ²	> 215	> 145

Resistencia a la compresión
Unidad (f'b)

- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.



Ficha Técnica

KING KONG TIPO IV

PROPIEDADES CONSTRUCTIVAS

Altura libre de ladrillos			
Amarre de sogá	m	< 2.40	altura <= espesor x 20
Amarre de cabeza	m	< 4.80	altura <= espesor x 20
Cantidad mín de muros (*)(**)			
Un piso	m	$L \geq 0.077 \times \text{Area construída}$	
Dos pisos	m	$L \geq 0.154 \times \text{Area construída}$	
Tres pisos	m	$L \geq 0.231 \times \text{Area construída}$	
Penetración de dentado	cm	5.00	< 5.00
Rendimiento sogá (junta = 1cm)	und/m ²	40	-
Rendimiento sogá (junta=1.5cm)	und/m ²	37.4	-
Rendimiento cabeza (junta = 1cm)	und/m ²	76.9	-
Rendimiento cabeza (junta=1.5cm)	und/m ²	70.5	-

- (*) Recomendación basada en el artículo 19.2 de la norma E 070. Se debe revisar cada caso en particular y tomar esta ficha técnica únicamente como referencia
- (**) Se refiere a la suma de las longitudes de todos los muros portantes paralelos a la dirección de análisis. Se debe verificar en las dos direcciones principales de edificación
- Proceso productivo con cortadora de barra parada, lo que asegura el formato exacto del material.
- Productos codificados para un control de calidad riguroso y completa trazabilidad.
- Secado Artificial Automatizado, lo que permite abastecimiento continuo sin importar condiciones climáticas.
- Cocción uniforme en horno túnel de proceso continuo.